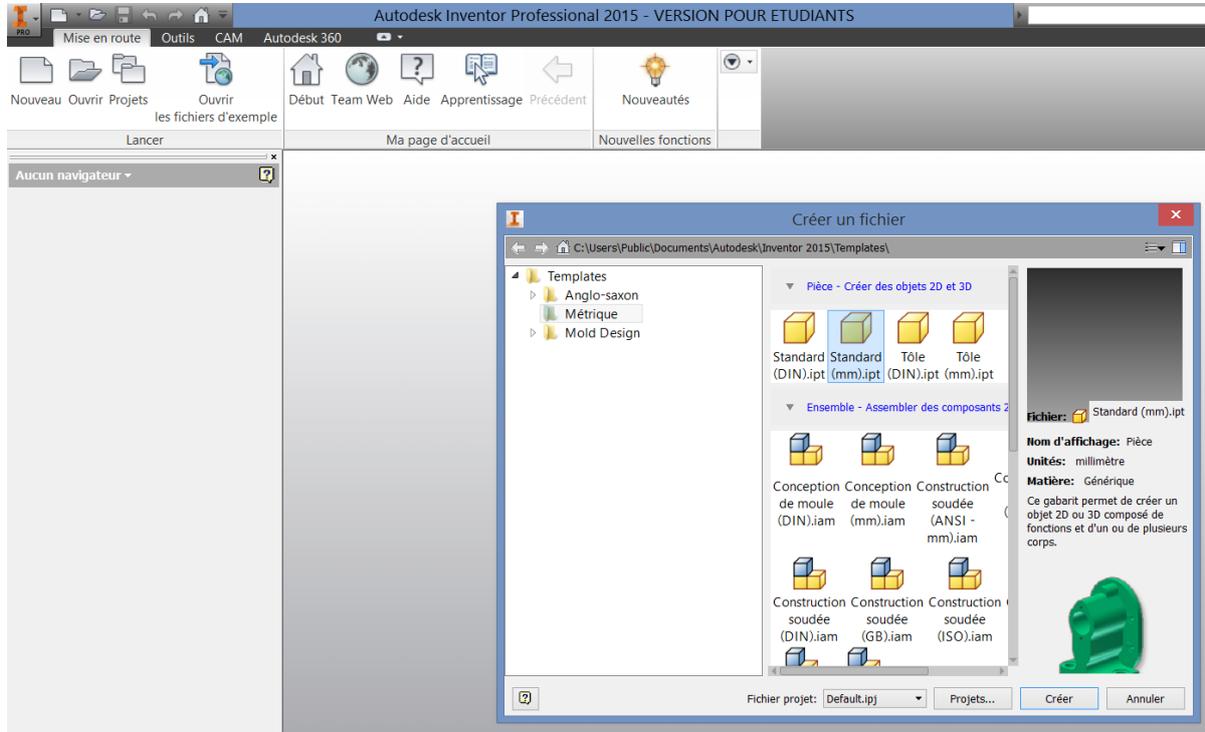


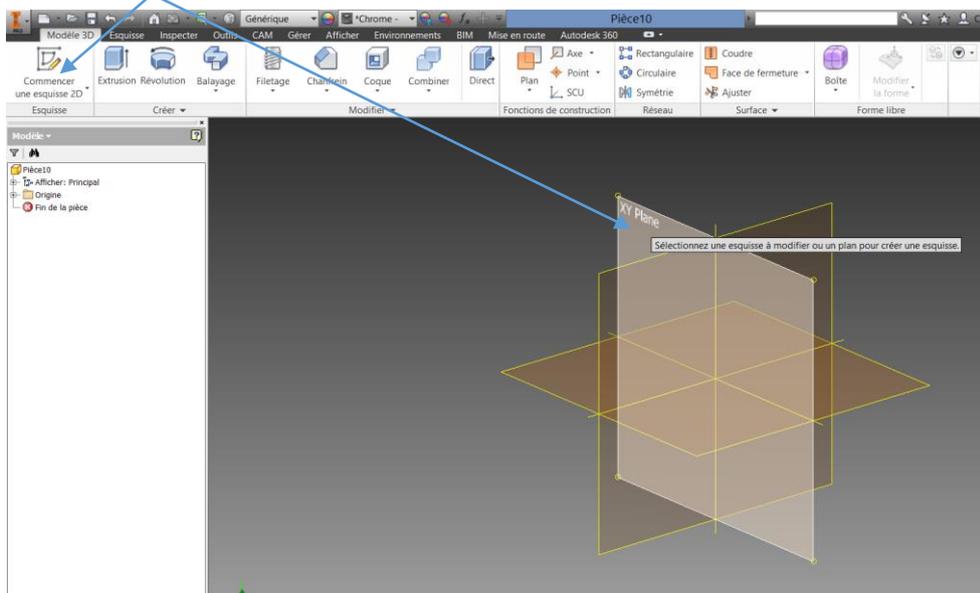
Mode opératoire « pièce plate » :

Démarrer le logiciel Inventor pro.

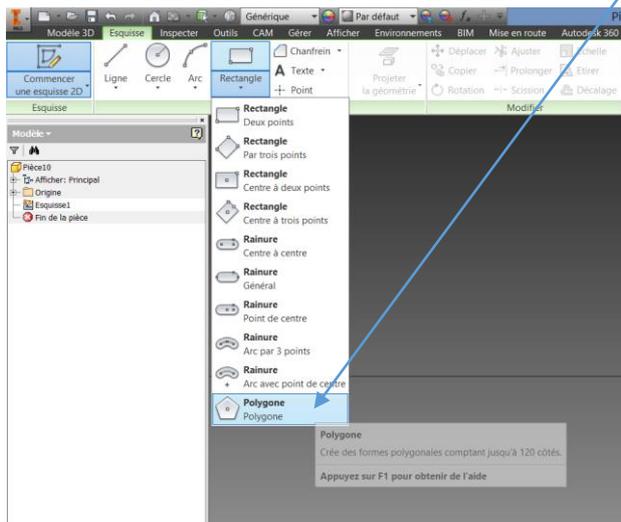
Choisir nouvelle pièce en mm



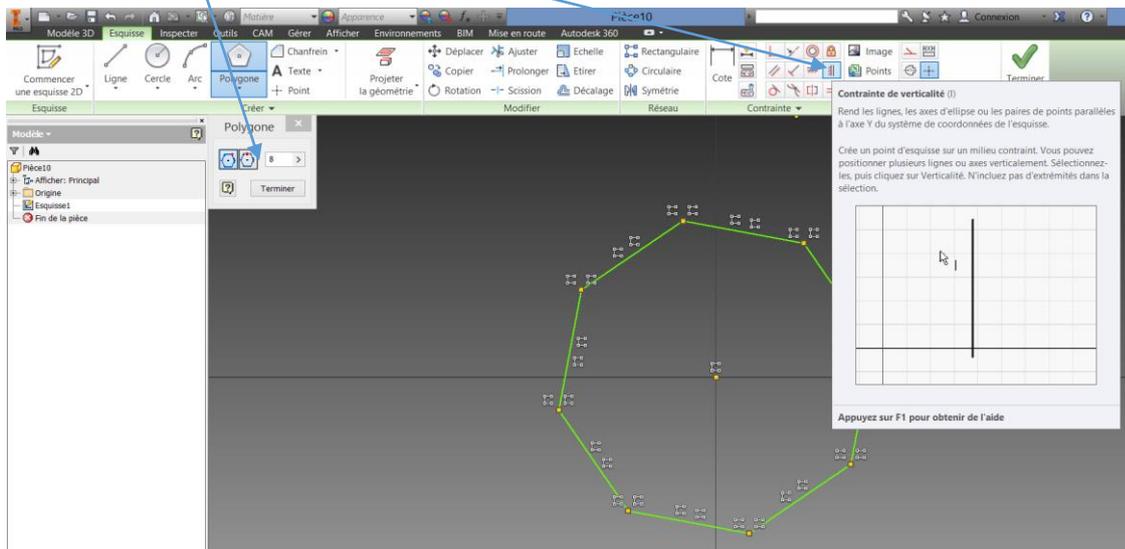
Cliquer sur nouvelle esquisse, puis choisir sur quel plan faire celle-ci. Par habitude on choisira le plan XY, qui correspond au plan standard pour les opérations de fraisage ce qui simplifiera le passage éventuel sur une machine.



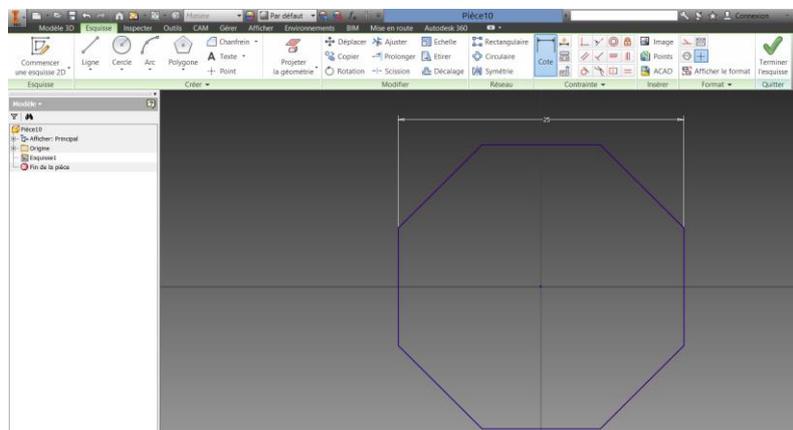
Choisir polygone en développant l'ascenseur de rectangle :



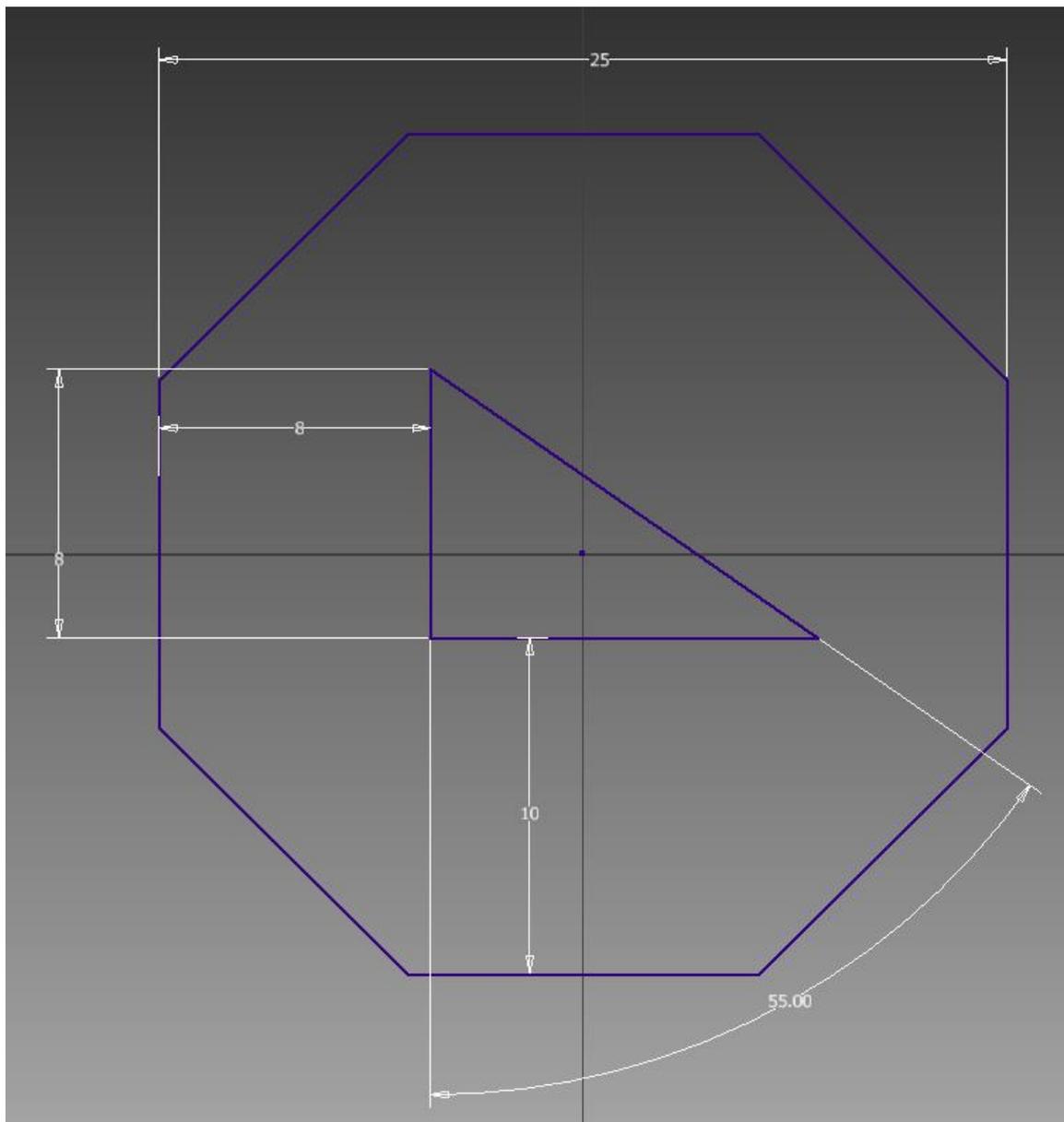
Faire un octogone en précisant le nombre de coté, cliquer sur terminer pour faire la forme puis contraindre un coté pour le rendre vertical.



A l'aide de l'outil cote, contraindre les côtés de l'octogone à 25 mm (il suffit de changer la valeur lorsque la cote apparaît puis de valider) :

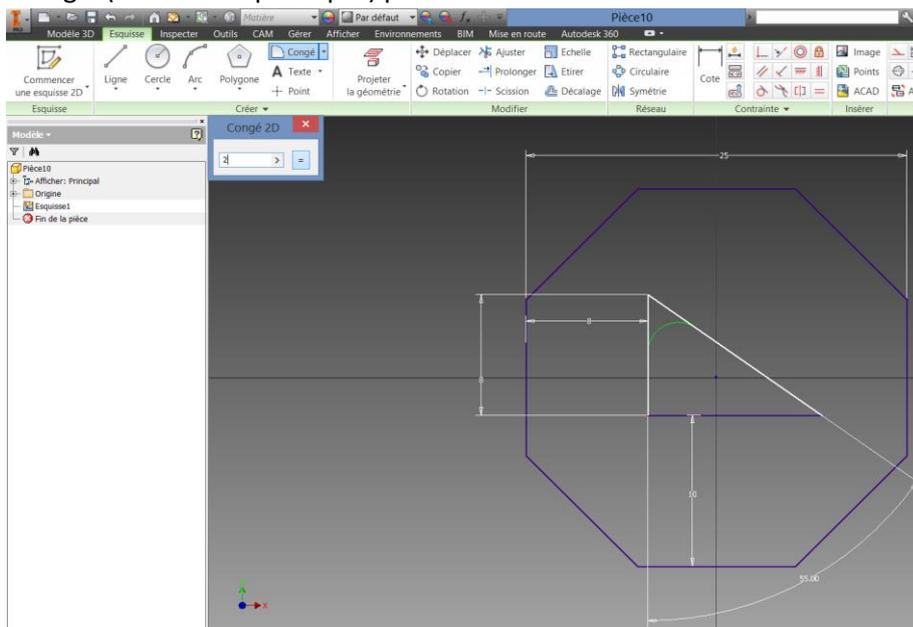


A l'aide de l'outil ligne, réaliser le triangle suivant en respectant la cotation :

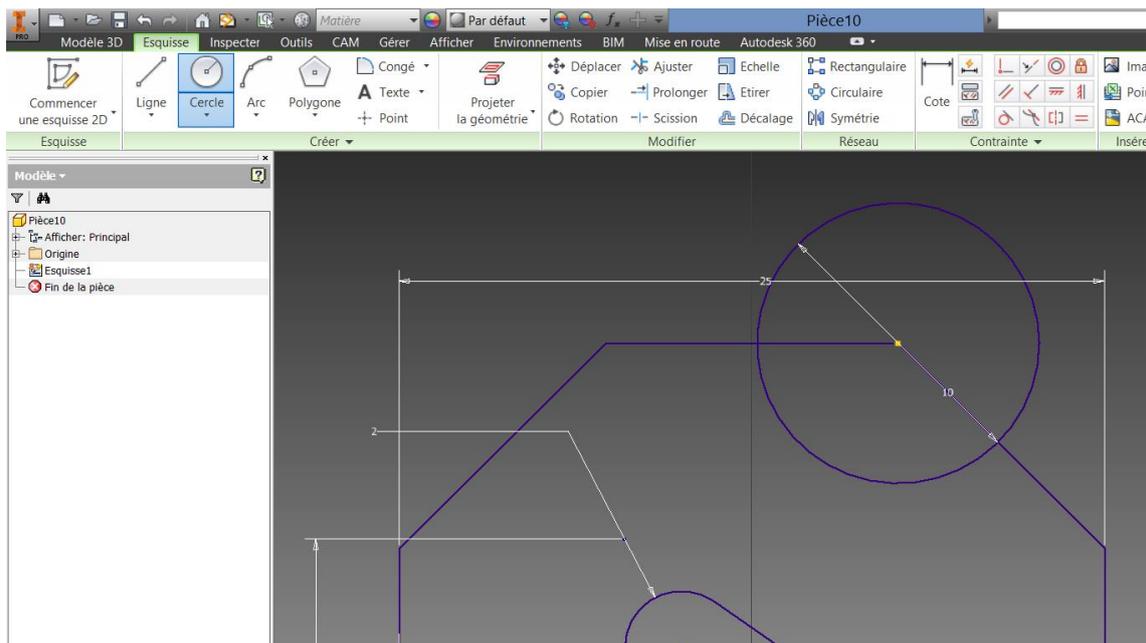


A noter qu'un segment complètement positionné devient violet.

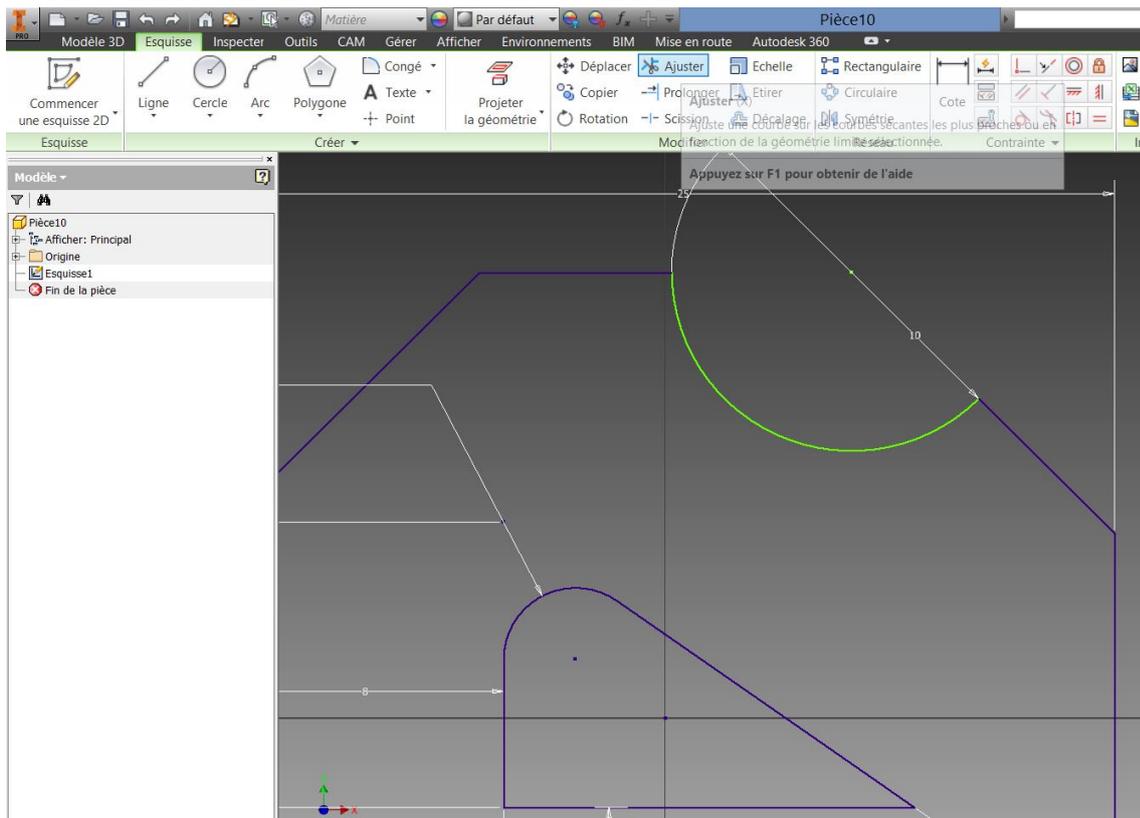
A l'aide de l'outil congé, paramétré à 2mm, cliquer sur les deux segments de la pointe supérieure du triangle (l'ordre n'importe pas) pour arrondir la forme.



A l'aide de l'outil cercle, réaliser le dessin suivant :



A l'aide de l'outil ajuster, découper les entités géométriques pour obtenir ceci :



Remarque : l'outil prolongé fait le contraire de cet outil.



Cliquer maintenant sur **Terminer l'esquisse**, puis choisir extrusion, changer la valeur pour 4mm, cliquer dans la forme pour définir la zone à extruder puis valider :

