## Relation produit procédé matériaux

## 1.- Caractérisation du produit :

Un produit inter-agit avec son environnement :

- o Il peut être soumis à des actions mécaniques, physiques et chimiques.
  - La prise en compte de ces contraintes amène au choix :
    - des surfaces de contact environnement/produit (surfaces de guidage, d'assemblage, etc)
    - de la matière et de ses traitement physique et chimique
    - <u>des formes</u> en adéquation avec les sollicitation mécaniques (efforts statiques et dynamiques à transmettre).
    - de sa masse volumique
- o Il doit être esthétique :

Ce qui implique le choix :

- des formes
- de l'aspect des surfaces (couleur, relief, rugosité, élasticité, etc)
- de sa masse volumique
- o Il doit être économique

## 2.- Caractérisation du procédé :

Le mode d'obtention du produit dépend :

- o des formes que l'on veut obtenir :
  - Les formes et les dimensions obtenues dépendent du procédé choisi. Les tolérances géométriques et dimensionnelles requises ne sont pas forcément compatibles avec n'importe quel procédé d'obtention.
  - de la matière choisie (dureté, homogénéité, etc). Ce choix est intimement lié au procédé. Chaque mode d'obtention est associé à certaines catégories de matériaux (exemple : le moulage en coquille est réservé aux métaux non ferreux).
  - o du coût d'obtention des pièces qui dépend directement de la quantité à produire, des investissements matériel et humain de la disponibilité de l'outil de production.

## 3.- Caractérisation du matériau :

o Propriétés:

Chaque matériau a des propriétés physiques et chimiques qui lui sont propre. En outre, des traitements structuraux et de surface ont une influence non négligeable sur ces caractéristiques.

Adéquation avec le procédé d'obtention :

Chaque matériau a ses propres aptitudes à être moulé, déformé (à froid ou à chaud), être usiné

Coût des pièces :

Hormis le coût propre à la matière, il faut tenir compte :

- de la disponibilité de formes marchandes (profilés)
- des standards de l'entreprise.