



La société Meunot souhaite commercialiser un nouveau dispositif lumineux destiné à l'identification de salles dans les locaux publics (Ecoles, hôpitaux, mairies, etc.). Vous êtes en charge de la réalisation d'une partie du prototype dans le but de valider la production.

Votre travail consiste à réaliser le bouchon de la structure du module de commande. Le prototype doit être en place avant les portes ouvertes du lycée dans un but promotionnel.

Le procédé retenu par la société Meunot pour faire cette pièce prototype est la fraiseuse Charly robot. Le dessin de définition du bouchon fourni sur la page starter du site n'a pas été pensé pour ce procédé mais plutôt pour être imprimé en 3D.

On vous demande de **faire** un modèle numérique de la pièce sur le logiciel Inventor en tenant compte des spécificités de ce procédé (identifier les formes possibles à l'aide de la vidéo SOLIDCAM (attention, passé 1'22 les usinages sont réalisés avec des axes supplémentaires non présents sur notre machine). **Réaliser** la mise en plan de votre nouvelle pièce.

Préparer l'usinage de votre pièce à l'aide du mode opératoire « charly robot pièce épaisse ».

Usiner un prototype en bois. **Indiquer** dans votre compte rendu numérique les surfaces qui ne sont pas réalisées par ce fraisage et les solutions qu'il faut envisager pour les réaliser.

Stocker les pièces après les avoir ébavurées dans votre espace de stockage.

Rédiger un compte rendu numérique dans lequel vous expliquerez dans quel cas de figure utiliser le fraisage. Préciser également les matières utilisables.

Rendre les postes en état.