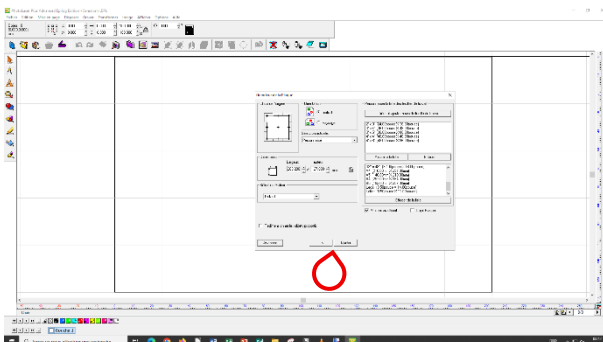


La découpe Laser



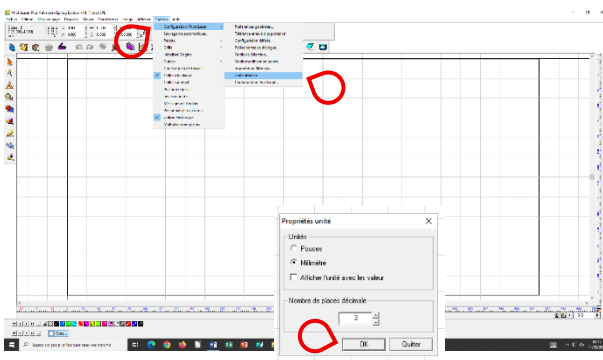
La création d'une pièce découpée au laser commence dans le modeleur 3D, sur la face caractéristique de la pièce, on fait un clic droit et on choisit « exporter la face comme ».

On enregistre alors un fichier au format DXF destiné à découper une pièce d'épaisseur 3mm.



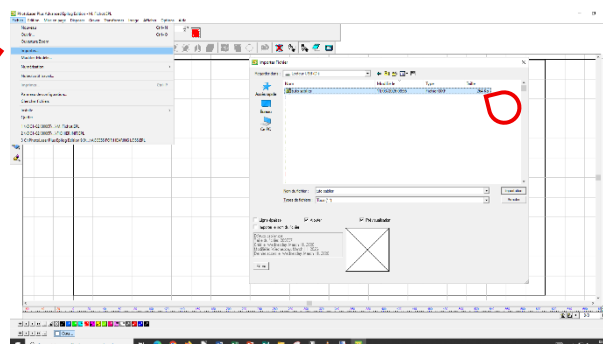
On ouvre ensuite le logiciel Photolaser Epilog sur le PC.

Un masque apparaît, on clique sur OK ou Quitter.



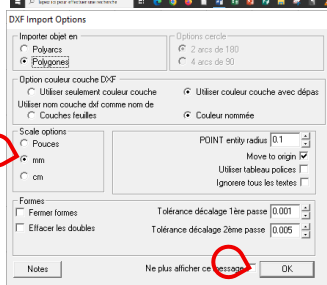
On charge sur mon site, le fichier base à renommer qui est à côté de ce tutoriel. On commence par le renommer à son nom, ici il est modifié pour moi, puis avec fichier, ouvrir, on le charge sur le logiciel Epilog.

On vérifie alors dans options, Configuration, unité affichée que le millimètre est bien paramétré.



On ouvre maintenant à l'aide de : fichier, importer, le fichier de format DXF que l'on souhaite découper, ici [tuto sablier. DXF] pour cette démonstration.

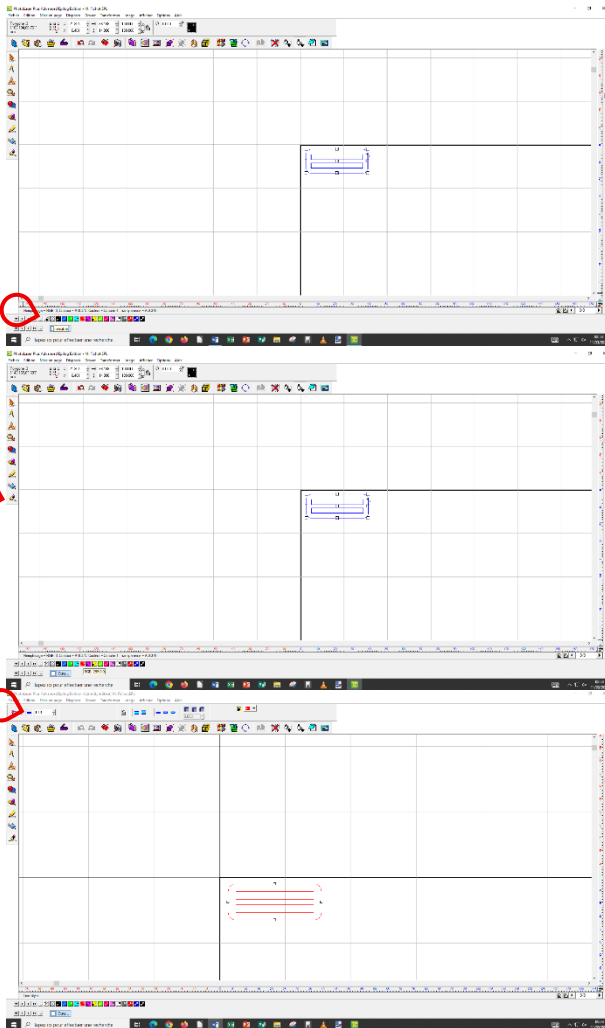
L'icône de la souris devient , on clique alors dans le coin en haut à gauche (en général) pour placer le tracé proche de l'origine de la machine.



Il faut s'assurer dans ce masque que l'unité par défaut est bien le millimètre et cliquer ensuite sur OK

La découpe Laser

Le profil à découper apparaît en bleu. On peut zoomer pour regarder les détails avec la molette de la souris.



Cet icône « bascule ». Selon que l'on clique dessus, le rond noir dans l'icône passe de la position  qui désigne la couleur de remplissage de la forme à  qui désigne la couleur du contour. La couleur de remplissage désigne le gravage, la couleur du contour la découpe.

Pour cette pièce qui ne nécessite pas de gravage, on attribue donc : 

Et par habitude pour la découpe : 

On choisit ensuite sur le côté gauche



1 puis 2 :

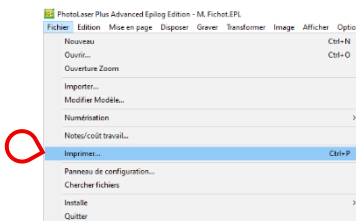
On clique sur le trait bleu  0.01 et on saisit 0.01 puis on appuie sur la touche



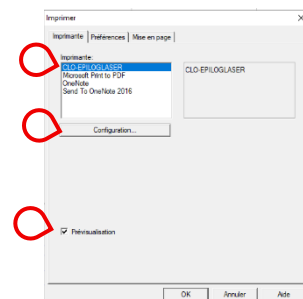
Entrée :

Le tracé du contour devient alors rouge.

Il faut maintenant préparer la découpe en fonction de la matière, d'une part en organisant la ou les pièces pour consommer le moins de matière possible, en constatant la taille de la plaque à mettre dans la machine. Enfin, sur mon site, vous trouverez deux fichiers matière de 3 mm d'épaisseur : découpe bois (médium) et découpe Plastique (P.M.M.A.). Choisir votre matière et télécharger le fichier idoine.

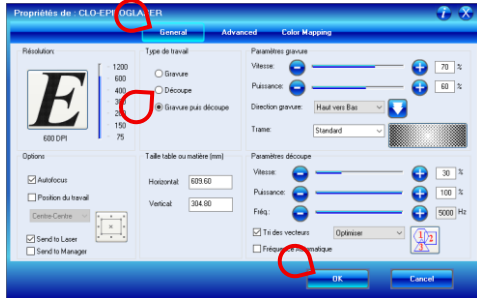
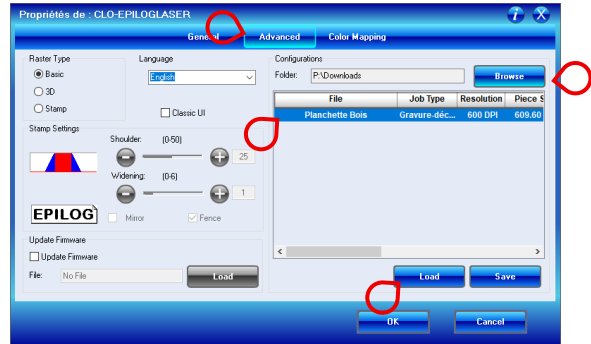


On choisit Imprimer puis on clique sur prévisualisation et on choisit EPILOG en imprimante, enfin on clique sur Configuration.

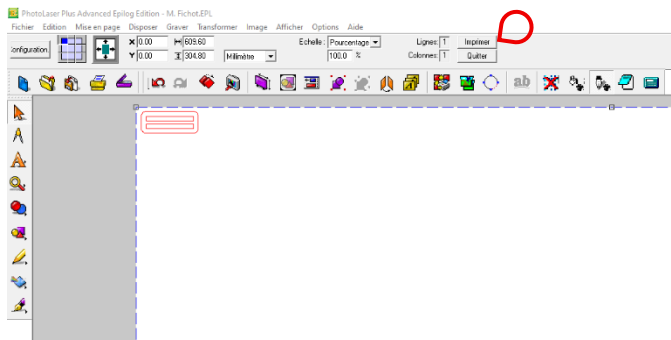
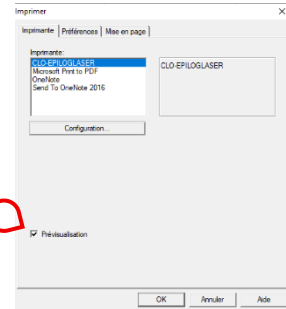


La découpe Laser

On clique maintenant sur l'onglet Advanced puis on choisit un fichier matière à l'aide de Browse et on va rechercher le fichier matière téléchargé sur mon site. Ici pour l'exemple, j'ai récupéré « planchette bois ». On clique enfin sur Load.



Si tout se passe bien, le texte des masques passe en français. On revient sur l'onglet General et on choisit découpe puis OK deux fois.



La machine est prête à lancer l'impression. Il faut alors allumer la machine à découpe laser avec l'interrupteur sur le côté gauche de la machine puis cliquer lorsqu'elle a fini de s'initialiser (plus de mouvement)

sur Imprimer. On place la plaque de la taille nécessaire dans la machine.

Appeler alors le professeur avant de lancer la découpe.